



ENDÜSTRİYEL AŞINDIRICILAR

INDUSTRIAL ABRASIVES

Endüstriyel yüzey hazırlama uygulamaları için yüksek performanslı ürünler
High-performance products for industrial surface preparation applications



www.pashablasting.com

İÇİNDEKİLER / INDEX

• Ürünlerimiz	Our Products	3
• Hakkımızda	About Us	4
• Tarihçemiz / Misyonumuz	Our History / Mission	5
• Sertifikalarımız	Our Certificates	6
• Aşındırıcı Uygulama Alanları	Abrasive Application Areas	7
• Garnet	Garnet	8 - 9
• Yüksek Karbonlu Çelik Bilye - Grit	High-Carbon Steel Shot and Grit	10 - 11
• Paslanmaz Çelik Grit	Stainless Steel Grit	12
• Paslanmaz Çelik Bilye	Stainless Steel Shot	13
• Düşük Karbonlu Çelik Bilye	Low Carbon Steel Shot	14
• Bakır Cürufu	Copper Slag	15
• Dökme Demir Grit	Chilled Iron Grit	16
• Karbon Çelik Kesme Tel	Carbon Steel Cut Wire	17
• Paslanmaz Çelik Kesme Tel	Stainless Steel Cut Wire	18
• Alüminyum Kesme Tel	Aluminium Cut Wire	19
• Çinko Kesme Tel	Zinc Cut Wire	20
• Nikel Cürufu	Nickel Slag	21
• Cam Boncuklar	Glass Beads	22
• Cam Granülleri	Glass Granules	23
• Seramik Boncuklar	Ceramic Beads	24
• Kahverengi Ergitilmiş Alümina	Brown Fused Alumina	25
• Beyaz Ergitilmiş Alümina	White Fused Alumina	26
• Alüminyum Silikat	Aluminum Silicate	27
• Soda Püskürtme Kumu	Soda Blasting Sand	28
• Kalsiyum Silikat	Calcium Silicate	29



GÜÇLÜ YÜZEYLER İÇİN DOĞRU ÇÖZÜM
The Right Solution for Strong Surfaces



YÜZEY TEMİZLİĞİ
SURFACE CLEANING



KOROZYON KONTROLÜ
CORROSION CONTROL



YÜZEY HAZIRLAMA
SURFACE PREPARATION



DAYANIKILIK
DURABILITY

ÜRÜNLERİMİZ / AŞINDIRICILAR

OUR PRODUCTS / ABRASIVES



Garnet

Garnet



Yüksek Karbonlu Çelik Bilye

High-Carbon Steel Shot



Yüksek Karbonlu Çelik Grit

High-Carbon Steel Grit



Paslanmaz Çelik Grit

Stainless Steel Grit



Paslanmaz Çelik Bilye

Stainless Steel Shot



Düşük Karbonlu Çelik Bilye

Low Carbon Steel Shot



Bakır Cürufu

Copper Slag



Dökme Demir Grit

Chilled Iron Grit



Karbon Çelik Kesme Tel

Carbon Steel Cut Wire



Paslanmaz Çelik Kesme Tel

Stainless Steel Cut Wire



Alüminyum Kesme Tel

Aluminum Cut Wire



Çinko Kesme Tel

Zinc Cut Wire



Nikel Cürufu

Nickel Slag



Cam Boncuklar

Glass Beads



Cam Granülleri

Glass Granules



Seramik Boncuklar

Ceramic Beads



Kahverengi Ergitilmiş Alümina

Brown Fused Alumina



Beyaz Ergitilmiş Alümina

White Fused Alumina



Alüminyum Silikat

Aluminum Silicate



Soda Püskürtme Kumu

Soda Blasting Sand



Kalsiyum Silikat

Calcium Silicate



Temiz Yüzeyler / Clean Surfaces

HAKKIMIZDA

Pasha Blasting olarak , aşındırıcı kumlama malzemeleri konusunda faaliyet göstermekteyiz. Yurt dışında mevcut Garnet madeni işbirliğimiz ile özellikle Garnet konusunda ve diğer aşındırıcı ürünlerde müşterilerimize yüksek kaliteli aşındırıcılar tedarik etme arzu ve gayreti ile faaliyet göstermekteyiz

Türkiye Orta Doğu, Avrasya, Avrupa ve Afrika genelindeki müşterilerimize verimli bir şekilde hizmet vermek ana amacımızdır.

Pasha Blasting, yüzey hazırlama uygulamaları için aşındırıcı ürünlerin satışına, stoklanmasına ve dağıtımına odaklanmaktadır. Kendi üretim kapasitemize ek olarak , resmi distribütörü olduğumuz ürünler ile ürün portföyümüzü ve teknik yetkinliğimizi daha da güçlendiriyoruz.

Deneyimli bir ekip ve güçlü bir kalite kontrol sistemi ile tutarlı ürün kalitesi ve güvenilir tedarik sağlıyoruz. Temel güçlü yönlerimiz, yüksek stok mevcudiyeti, hızlı hizmet ve kaliteden ödün vermeden rekabetçi fiyatlandırmadır.

Pasha Blasting, endüstriyel yüzey işlemenin zorlu ihtiyaçlarına uygun, güvenilir aşındırıcı çözümler sunarak uzun vadeli ortaklıklar kurmayı kendini adanmıştır.

ABOUT US

At Pasha Blasting, we specialise in abrasive blasting materials. Through our partnership with an overseas garnet mine, we are committed to supplying our customers with high-quality garnet and other abrasive products.

Our primary aim is to provide efficient service to our customers across Turkey, the Middle East, Eurasia, Europe and Africa. Pasha Blasting focuses on the sale, stocking and distribution of abrasive products for surface preparation applications. In addition to our own production capacity, we further strengthen our product portfolio and technical expertise through the products for which we are the official distributor.

With an experienced team and a robust quality control system, we ensure consistent product quality and reliable supply.

Our core strengths lie in high stock availability, fast service and competitive pricing without compromising on quality. Pasha Blasting is committed to building long-term partnerships by providing reliable abrasive solutions tailored to the demanding needs of industrial surface treatment.



“Güçlü Yüzeyler, Güvenilir Çözümler”
“Durable Surfaces, Reliable Solutions”

TARİHÇEMİZ

BPA grubu şirketlerinden grunun 20 yıllık ticari birikim ve deneyimi ile Pasha Blasting, şirketi kurulmuş ve yüzey işleme sektörüne güvenilir ve yüksek kaliteli aşındırıcı malzemeler tedarik etme amacıyla 2025 yılında Türkiye’de faaliyet başlamıştır

Şirket, kuruluşundan itibaren Garnet Madeni işbirliği ile güçlü tedarik altyapısı kurmuş güçlü tedarik kanalları geliştirmeye, üretim kapasitesi oluşturmaya ve verimli bir tedarik zinciri kurmaya odaklanmıştır.

Dubai şubesinin açılması, Orta Doğu ve komşu pazarlardaki müşterileri destekleme konusunda önemli bir dönüm noktası olmuştur. Bu büyümeye paralel olarak Pasha Blasting, tanınmış bir Avrupa markası olan Airblast’ın resmi distribütörü olmuş, böylece teknik teklifini ve küresel erişimini artırmıştır.

Bugün Pasha Blasting, tersaneler, çelik konstrüksiyon, petrol ve gaz, dökümhaneler ve ağır sanayi gibi geniş bir yelpazedeki sektörler hizmet veren, güvenilir bir çok uluslu aşındırıcı kumlama malzemeleri tedarikçisi olarak büyümeye devam etmektedir.

MİSYONUMUZ

Pasha Blasting, etik ve ahlaki açıdan sağlam iş uygulamaları yoluyla uzun vadede karlı bir organizasyon sürdürmeyi hedeflemektedir. Organizasyonumuzun ve iş ortaklarımızın uzun vadeli geleceğine yatırım yaparak, Pasha Blasting olarak karşılıklı sürdürülebilir bir başarıyı paylaşabileceğimize inanıyoruz.

OUR HISTORY

Pasha Blasting was established by grun, a company within the BPA Group, drawing on grun’s 20 years of commercial expertise and experience, and commenced operations in Turkey in 2025 with the aim of supplying reliable, high-quality abrasive materials to the surface treatment sector

Since its inception, the company has established a robust supply infrastructure in collaboration with Garnet Madeni, focusing on developing strong supply channels, building production capacity and establishing an efficient supply chain.

The opening of the Dubai branch marked a significant milestone in supporting customers in the Middle East and neighbouring markets. In parallel with this growth, Pasha Blasting became the official distributor of Airblast, a renowned European brand, thereby enhancing its technical offering and global reach.

Today, Pasha Blasting continues to grow as a reliable multinational supplier of abrasive blasting materials, serving a wide range of sectors including shipyards, steel construction, oil and gas, foundries and heavy industry.

OUR MISSION

Pasha Blasting aims to maintain a profitable organisation in the long term through sound ethical and moral business practices. By investing in the long-term future of our organisation and our business partners, we at Pasha Blasting believe that we can share in mutual, sustainable success.

GARNET

- Yüksek yüzey temizleme performansı
- Düşük toz oranı, temiz çalışma ortamı
- Endüstriyel güvenilirlik
- Büyük ölçekli uygulamalara uygunluk (tersane, offshore)

- High surface cleaning performance
- Low dust level, clean working environment
- Industrial reliability
- Suitability for large-scale applications (shipyard, offshore)

SERTİFİKALARIMIZ

OUR CERTIFICATES

Uluslararası standartlarda kalite yönetim sistemiyle
gücümüzü belgeliyoruz.



ISO 9001:2015

Kalite Yönetim Sistemi



ISO 9001:2015

Quality Management System



Kalite
Quality



Güvenilirlik
Reliability



Sertifikasyon
Certification

AŞINDIRICI UYGULAMA ALANLARI

ABRASIVE APPLICATION AREAS

Endüstriyel Yüzey Hazırlama ve Bitirme
Industrial Surface Preparation and Finishing

Yüzey Temizleme Surface Cleaning



Pas, boya ve
kirlilik giderme
Rust, paint and
contamination removal

Yüzey Hazırlığı Surface Preparation



Kaplama uygulamaları için
ideal yüzey koşulları oluşturur.
Creates ideal surface conditions
for coating applications.

Gemi ve Denizcilik Ships and Maritime Affairs



Gemi gövdesi temizliği ve
açık deniz bakımı
Ship hull cleaning and
offshore maintenance

Metal Kaplama Metal Coating



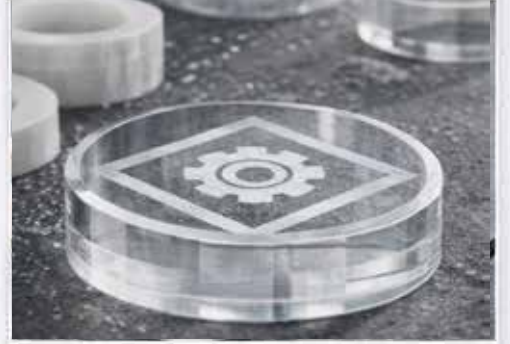
Çapak alma ve yüzey
iyileştirme
Deburring and surface
improvement.

Su Jeti Kesimi Water Jet Cutting



Aşındırıcı ortamla
hassas kesim
Precision cutting in
abrasive environments.

Cam Oymacılığı Glass Etching



Hassas Yüzeyler
Delicate surfaces

GARNET

HER YÜZEYDE MAKSİMUM PERFORMANS

MAXIMUM PERFORMANCE ON EVERY SURFACE

GARNET / ALMADINE

GARNET / ALMADINE

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Garnet, doğal mineral yapısı sayesinde yüksek performans sunan, çevre dostu ve tekrar kullanılabilir bir aşındırıcıdır. Düzensiz (sub-angular) tane yapısı ve cilalı kenarları sayesinde yüzeye kontrollü ve etkili bir kesme sağlar. Yüksek yoğunluğu ve sert yapısı, garneti özellikle hızlı yüzey temizleme, kaplama sökme ve hassas profil oluşturma işlemleri için ideal hale getirir.

Düşük toz oluşumu sayesinde operatör güvenliğini artırırken, çalışma ortamında daha temiz ve verimli bir proses sunar. Pasha Blasting garnet ürünleri, yüksek kaliteli almandin mineralinden elde edilmekte olup, homojen tane dağılımı ve stabil performansıyla endüstriyel uygulamalarda güvenilir sonuçlar sağlar.

Tekrar kullanılabilir yapısı sayesinde toplam sarf maliyetlerini düşürür ve sürdürülebilir bir blasting çözümü sunar.

- Su jeti kesimi
- Kaplama ve pas temizliği
- Cephe temizliği & grafiti giderme
- Araç restorasyonu
- Ahşap yüzey temizleme
- Galvanizli parçaların kumlanması

Kullanım Alanları

- Su Jeti Kesimi
- Cephe Temizliği
- Pas Temizliği
- Araç Restorasyonu

Ambalajlama

- 40 adet 25 kg'lık torba
- 1.000 kg'lık büyük torbalar

Fiziksel Özellikler (tipik)

Physical Characteristics (typical)

Bulk Density	2.3 T/m ³
Specific Gravity	4
Hardness (Moh)	7.50 – 8.0
Melting Point	1250 °C
Shape of natural grains	Sub-angular

Products and Applications

Garnet is a natural mineral abrasive that delivers high performance, environmental safety, and reusability. Its sub-angular grain shape with polished edges ensures controlled cutting action and efficient surface profiling.

With its high density and hardness, garnet provides fast cleaning rates and is ideal for surface preparation, coating removal, and precision blasting applications. Its low dust generation improves operator safety and ensures a cleaner and more efficient working environment.

Pasha Blasting garnet is primarily composed of high-quality almandine, offering consistent grain distribution and stable performance across demanding industrial applications.

Thanks to its reusability, garnet helps reduce overall consumption costs while providing a sustainable blasting solution.

- Waterjet cutting
- Removal of old coating layers and rust
- Facade cleaning and removal of graffiti
- Car restoration and repair
- Blasting wood
- Sweep blast cleaning (galvanized) work pieces

Areas of Application

- Water Jet Cutting
- Rust Removal
- Facade Cleaning
- Vehicle Restoration

Packaging

- 40 bags of 25 kg each
- Large bags of 1,000 kg

Elek Analizi / Sieve Analysis

mm	Mesh	12/24 % Mesh	20/24 % Mesh	20/60 % Mesh	30/60 % Mesh	80 % Mesh	100 % Mesh
1.40	12	5					
0.850	20	40	10	5			
0.600	30	50	85	15	5		
0.425	40	5	5	33	40	0	
0.300	50			25	35	10	
0.250	60			17	15	40	
0.180	80			5	5	40	5
0.150	100					10	40
0.125	120						45
	Pan						10

Ortalama Kimyasal Bileşim (Tipik) / Average Chemical Composition (Typical)

Element	SiO2	Al2O3	BaO	CaO	Fe2O3	K2O	MgO	MnO	Na2O	P2O5	SO3	TiO2
Unit	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
01-GA-80	39/27	19/17	<	3/97	31/71	0/09	2/53	1/8	<	<	<	0/85
01-GA-30/60	39/27	19/18	<	3/95	31/95	0/07	2/44	1/88	<	0/06	<	0/95

GARNET MADENİMİZ VE KAPASİTEMİZ

Garnet (Almandin), doğal bir mineral grubuna ait sert ve yoğun bir aşındırıcıdır. En yaygın kullanılan türü **almandin garnet olup**, kırmızımsı-kahverengi renktedir.

Neden GARNET Tercih Edilir?

Düşük toz oranı	→ daha temiz çalışma
Yüksek performans	→ hızlı temizleme
Çevre dostu	→ silika içeriği düşüktür
Ekonomik	→ tekrar kullanılabilir
Homojen tane yapısı	→ düzgün yüzey oluşturma

Kimyasal olarak demir ve alüminyum silikattır
Mohs sertliği: 7 – 7.5 (yüksek sertlik)
Doğal, çevre dostu ve geri dönüştürülebilir
Toz oluşumu düşük, sağlığa daha güvenli alternatif

Yüksek Hacimli Tedarik Gücü:
10.000 Ton/Ay Garnet Kapasitesi

OUR GARNET MINE AND CAPACITY

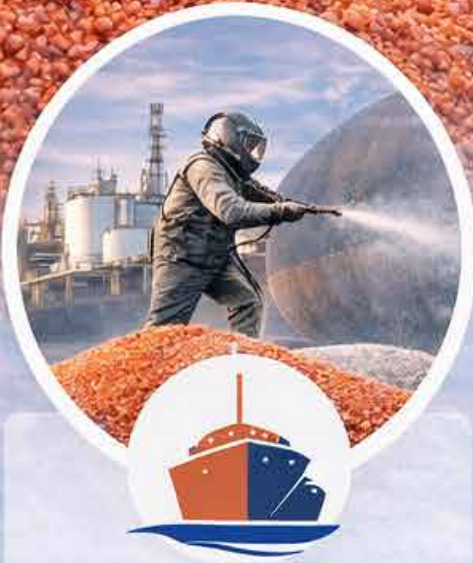
Garnet (almandine) is a hard and dense mineral belonging to a natural mineral group. The most commonly used variety is **almandine garnet**, which is reddish-brown in colour.

Why Choose GARNET?

Low dust level	→ cleaner operation
High performance	→ fast cleaning
Environmentally friendly	→ low silica content
Economical	→ reusable
Homogeneous grain structure	→ creates a smooth surface

Chemically, it is an iron and aluminum silicate.
Mohs hardness: 7 – 7.5 (high hardness)
Natural, environmentally friendly and recyclable
Low dust generation, a safer alternative for health.

High Volume Supply Capacity:
Garnet Capacity of 10,000 Tons/Month



Tersaneler
Shipyards
Standart Kalite
Standard Quality



Ağır Sanayi
Heavy Industry
Yıllık Binlerce Ton Üretim
Annual Production of
Thousands of Tonnes



Endüstriyel Arıtma
Industrial Water Treatment
Filtrasyon & Su Arıtma
Filtration & Water Purification

YÜKSEK KARBONLU ÇELİK BİLYE VE GRİT

HIGH CARBON STEEL SHOT AND GRIT

AŞINDIRICILAR

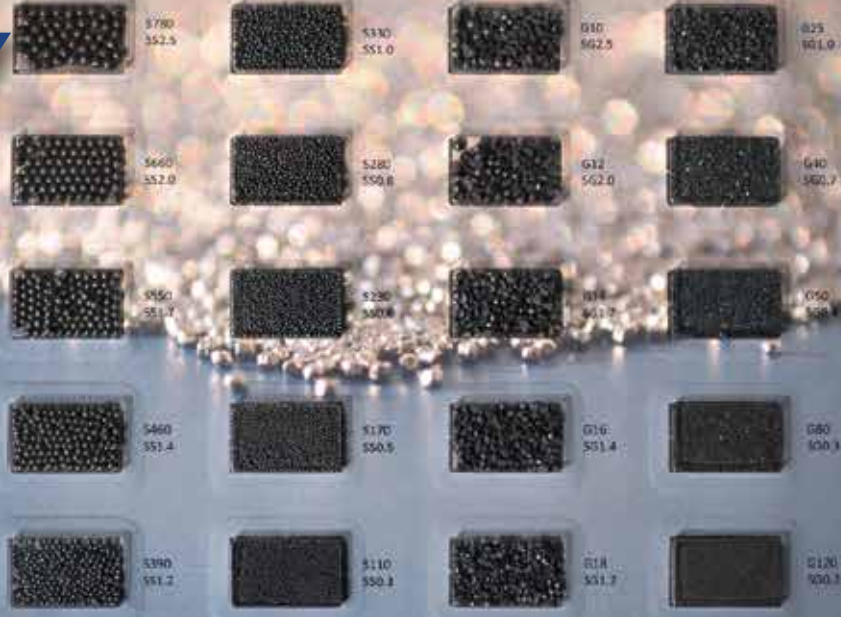
ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Çelik Bilye Steel Shot

Çelik Taneleri Steel Grit



Çelik Bilye Steel Shot

S780/SS2.5
S660/SS2.0

Çelik Grit Steel Grit

G10/SG2.5
G12/SG2.0

Uygulama / Execution

Büyük boyutlu dökümlerden kumun uzaklaştırılması, dövme, presleme, kalıplama, çekme ve haddeleme işlemlerinden sonra veya ısıtma işlem sonrası büyük boyutlu ürünlerden (örneğin borular, profiller, levhalar, bağlantı parçaları, teller) tufallerin temizlenmesi

Sand removal from large castings, scale removal from large products after forging, stamping, die forging, drawing and rolling processes or after heat treatment (e.g. pipes, profiles, plates, fittings and wire).

S550/SS1.7
S460/SS1.4

G16/SG1.4
G14/SG1.7

Büyük ve orta boy dökümlerin kumdan arındırılması, dövme ve ısıtma işlem görmüş iş parçalarının tufal tabakasının giderilmesi, çelik levhaların, profillerin ve çelik yapıların yüzey kumlama temizliği, iş parçalarına bilye püskürtme işlemi, granit kesimi.

Sand removal from large and medium-sized castings, scale removal from forged and heat-treated workpieces, surface blast cleaning of steel plates, profiles and steel structures, shot peening of workpieces, granite cutting.

S390/SS1.2
S330/SS1.0

G18/SG1.2
G25/SG1.0

Orta ve küçük boyutlu dökümlerin kumunun uzaklaştırılması, dövme parçaların, ısıtma işlem görmüş parçaların, çelik boruların, profillerin ve çelik yapıların yüzey kumlama temizliği, boyama öncesi yüzey işlemi, iş parçalarının bilye püskürtme yöntemiyle yüzeylerinin hazırlanması

Sand removal from small and medium-sized castings, surface blast cleaning of forgings, heat-treated parts, steel pipes, profiles and steel structures, surface preparation before painting, shot peening of workpieces.

S280/SS0.8
S230/SS0.6

G25/SG1.0
G40/SG0.7

Küçük boyutlu dökümlerin, dövme parçaların ve ısıtma işlem görmüş parçaların, alüminyum ve bakır alaşımlı dökümlerin, çelik levhaların, çelik boruların, profillerin ve çelik yapıların yüzey kumlama temizliği, iş parçalarının bilye püskürtme yöntemiyle yüzeylerinin hazırlanması

Surface blast cleaning of small-sized castings, forgings and heat-treated parts, aluminium and copper alloy castings, steel plates, steel pipes, profiles and steel structures, shot peening of workpieces.

S170/SS0.5
S110/SS0.3

G50/SG0.4
G80/SG0.3
G120/SG0.2

Paslanmaz çelik levhaların, ince çelik levhaların, demir dışı alaşımların ve dacromet kaplamanın yüzey kumlama temizliği.

Surface blast cleaning of stainless steel plates, thin steel sheets, non-ferrous alloys and dacromet-coated surfaces."

YÜKSEK KARBONLU ÇELİK BİLYE ÖZELLİKLERİ				SPECIFICATION HIGH CARBON STEEL SHOT		
Chemical composition	(C): 0.80 - 1.20%	(Mn): 0.35 - 1.20%	(Si): ≥ 0.40	(S): ≤ 0.05%	(P): ≤ 0.05%	
Hardness	40 - 50HRC, 52 - 56HRC, 56 - 60HRC					
Hardness deviation	Max. deviation ±3.0 HRC					
Microstructure	Tempered martensite or sorbite					
Density	7.4 g/cm ³					
Bulk density	4.4 g/cm ³					

mesh	mm	SS-2.5	SS-2.0	SS-1.7	SS-1.4	SS-1.2	SS-1.0	SS-0.8	SS-0.6	SS-0.5	SS-0.3
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	85%min		all pass	all pass						
12	1.70	97%min	85%min		5%max	all pass					
14	1.40		97%min	85%min		5%max	all pass				
16	1.18			97%min	85%min		5%max	all pass			
18	1.00				96%min	85%min		5%max	all pass		
20	0.850					96%min	85%min		10%max	all pass	
25	0.710						96%min	85%min		10%max	
30	0.600							96%min	85%min		all pass
35	0.500								97%min		10%max
40	0.425									85%min	
45	0.355									97%min	
50	0.300										80%min
80	0.180										90%min
120	0.125										
200	0.075										
325	0.045										
SAE J444		S-780	S-660	S-550	S-460	S-390	S-330	S-280	S-230	S-170	S-110

ÖZELLİKLER YÜKSEK KARBONLU ÇELİK GRİT				SPECIFICATION HIGH CARBON STEEL GRIT		
Chemical composition	(C): 0.80 - 1.20%	(Mn): 0.60 - 1.20%	(Si): ≥ 0.40	(S): ≤ 0.05%	(P): ≤ 0.05%	
Hardness	GP: 42 - 52HRC, GL: 53 - 60HRC, GH: 60 - 64HRC					
Hardness deviation	Max. deviation ±3.0 HRC					
Microstructure	Tempered martensite or sorbite					
Density	7.6 g/cm ³					
Bulk density	4.2 g/cm ³					

mesh	mm	SG-2.5	SG-2.0	SG-1.7	SG-1.4	SG-1.2	SG-1.0	SG-0.7	SG-0.4	SG-0.3	SG-0.2
7	2.80	all pass									
8	2.36		all pass								
10	2.00	80%min		all pass							
12	1.70	90%min	80%min		all pass						
14	1.40		90%min	80%min		all pass					
16	1.18			90%min	75%min		all pass				
18	1.00				85%min	75%min		all pass			
20	0.850										
25	0.710					85%min	70%min		all pass		
30	0.600										
35	0.500										
40	0.425						80%min	70%min		all pass	
45	0.355										
50	0.300							80%min	65%min		all pass
80	0.180								75%min	65%min	
120	0.125									75%min	60%min
200	0.075										70%min
325	0.045										
SAE J444		G-10	G-12	G-14	G-16	G-18	G-25	G-40	G-50	G-80	G-120

GRINOX / PASLANMAZ ÇELİK GRİT

GRINOX / STAINLESS STEEL GRIT

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Grinox, hızlı temizleme etkisi ve mükemmel dayanıklılığa sahip paslanmaz çelik bir kumlama malzemesidir. Grinox ile kumlama daha az toz oluşturur ve yüzeye parlak bir görünüm kazandırır. Malzeme, kaplama öncesi yüzey hazırlığı, çapak alma ve tufal temizleme işlemleri için kumlama odalarında ve kumlama kabinlerinde kullanılır.

Kullanım Alanları

- Çapak Alma
- Yüzey Parlatma
- Pas ve Tufal Temizleme
- Kaplama Öncesi Hazırlık

Fiziksel özellikler

Tahıl Şekli	: Açısız
Renk	: Gri
Sertlik	: 595 - 800 HV
Mikroyapı	: Krom karburlu martensitik
Yoğunluk	: Yaklaşık 7,3 g/cm ³
Yığın Yoğunluğu	: Yaklaşık 4,2 g/cm ³

Ambalajlama

- Euro palet üzerinde 25 kg'lık torbalar
- 500 kg/ 1000 kg
- Minimum sipariş miktarı 25 kg

Boyut Tablosu / Size Chart

	AG 100	AG 60	AG 50	AG 40	AG 30	AG 20	AG 10
2.00 mm							
1.70 mm	0						
1.40 mm							
1.18 mm		0	0				
1.00 mm	70 dakika		5 mak.	0			
0.85 mm							
0.71 mm		70 dakika			0		
0.60 mm			90 dakika				
0.42 mm				70 dakika		0	
0.30 mm							0
0.25 mm					70 dakika		
0.15 mm						70 dakika	
0.075 mm							70 dakika
0.045 mm							

Products and Applications

Stainless steel blasting media provides high cleaning efficiency and excellent durability. It generates minimal dust during blasting and produces a bright, clean surface finish. This material is commonly used in blast rooms and blasting cabinets for surface preparation before coating, as well as for deburring and descaling applications.

Areas of Application

- Deburring
- Surface Polishing
- Rust and Scale Removal
- Preparation Before Coating

Physical characteristics

Grain Shape	: Angular
Color	: Gray
Hardness	: 595 - 800 HV
Microstructure	: Chrome carbide martensitic
Density	: Approx. 7.3 g/cm ³
Bulk Density	: Approx. 4.2 g/cm ³

Packaging

- 25 kg bags on Euro pallets
- 500 kg / 1000 kg
- Minimum order quantity 25 kg

Kimyasal Bileşim / Chemical Composition

Krom	Silikon	Karbon	Manganez
28%	2%	2%	1%



SHINOX / PASLANMAZ ÇELİK BİLYE

SHINOX / STAINLESS STEEL SHOT

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Shinox, hızlı temizleme etkisi ve mükemmel dayanıklılığa sahip paslanmaz çelik bilyelerimizdir. Shinox ile yapılan kumlama işlemi çok az toz oluşturur ve yüzeye parlak bir görünüm kazandırır. Bu malzeme, kaplama öncesi yüzey hazırlığı, çapak alma ve tufal temizleme işlemlerinde türbinli kumlama makinelerinde kullanılır.

Kullanım Alanları

- Hızlı Temizlik
- Yüzey Parlatma
- Kaplama Hazırlığı
- Çapak / Tufal Temizleme

Fiziksel Özellikler

Tahıl Şekli	: Küresel
Renk	: Gri
Sertlik	: 220 - 350HV
Mikroyapı	: östenitik
Yoğunluk	: Yaklaşık 7,0 g/cm ³
Yığın Yoğunluğu	: Yaklaşık 4,1 g/cm ³

Ambalajlama

- Euro palet üzerinde 25 kg'lık çuvallar.
- 500 kg/ 1000 kg
- Minimum sipariş miktarı 25 kg.

Kimyasal Bileşim / Chemical Composition

Krom	Silikon	Karbon	Manganez	Nikel
18%	2%	0.20%	1%	8%



Products and Applications

Shinox is a stainless steel shot developed for high cleaning efficiency and long service life. During blasting operations, the media generates minimal dust while producing a bright and clean surface finish. Shinox is widely used in wheel blast machines for surface preparation before coating, as well as for deburring and descaling processes.

Areas of Application

- Quick Cleaning
- Surface Polishing
- Coating Preparation
- Deburring / Scale Removal

Physical characteristics

Grain Shape	: Global
Color	: Gray
Hardness	: 220 - 350HV
Microstructure	: Austenitic
Density	: Approx. 7.0 g/cm ³
Bulk Density	: Approx. 4.1 g/cm ³

Packaging

- Euro palet üzerinde 25 kg'lık çuvallar.
- 500 kg/ 1000 kg
- Minimum sipariş miktarı 25 kg.

Boyut Tablosu / Size Chart

	AS 200	AS 150	AS 100	AS 90	AS 60	AS 50	AS 40	AS 30	AS 20	AS 10
4.00 mm	0									
3.35 mm	10 mak.									
2.80 mm		0								
2.36 mm		10 mak.								
2.00 mm			0							
1.70 mm	90 min.		20 mak.	0						
1.40 mm				5 mak.	0					
1.18 mm		90 min.			20 mak.	0				
1.00 mm						5 mak.	0			
0.85 mm			90 min.	90 min.						
0.71 mm				90 min.		20 mak.				
0.60 mm						85 min.		0		
0.42 mm							90 min.	20 mak.	0	
0.30 mm									10 mak.	
0.25 mm										0
0.15 mm								90 min.		10 max
0.075 mm									90 min.	
0.045 mm										90 min.

DÜŞÜK KARBONLU ÇELİK BİLYE

LOW CARBON STEEL SHOT

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Düşük karbonlu çelik bilyeler, yüksek karbonlu çelik bilyelere göre daha düşük sertliğe sahiptir. Mikro yapısı nedeniyle, aniden dağılıp toza dönüşene kadar darbelere karşı iyi direnç gösterir. Genellikle hızlı tufal temizleme işleminde kullanılır. Düşük karbonlu çelik bilyeler daha yumuşak olduğu için kum haline getirilmesi mümkün değildir ve bu nedenle temin edilemez.

Kullanım Alanları

- Hızlı Kireç Giderme
- Yüzey Temizleme
- Darbeye Dayanım
- Uzun Ömürlü Kullanım

Fiziksel özellikler

Tahıl şekli	: Küresel
Sertlik	: 40-45 HRC
Mikroyapı	: beynitik
Yoğunluk	: $\geq 7,5 \text{ g/cm}^3$
Yığın yoğunluğu	: Yaklaşık $4,4 \text{ g/cm}^3$

Ambalajlama

- 25 kg PE torba, EUR palet üzeri (maks. 1000 kg)
- 1000 kg. büyük torbalarda

Kimyasal bileşim / Chemical composition

C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	P (%)
0.10-0.17	1.00	0.10-0.25	< 0.035	< 0.035

Boyutlar / Dimensions

ağ	mm	SS-2.5	SS-2.0	SS-1.7	SS-1.4	SS-1.2	SS-1.0	SS-0.8	SS-0.6	SS-0.5	SS-0.3
7	2.80	hepsi geçer									
8	2.36		hepsi geçer								
10	2.00	85%min		hepsi geçer	hepsi geçer						
12	1.70	97%min	En az %85		%5 maks.	hepsi geçer					
14	1.40		En az %97	En az %85		%5 maks.	hepsi geçer				
16	1.18			En az %97	En az %85		%5 maks.	hepsi geçer			
18	1.00				En az %96	En az %85		%5 maks.	hepsi geçer		
20	0.850					En az %96	en az %85		maks. %10	hepsi geçer	
25	0.710						En az %96	En az %85		maks. %10	
30	0.600							En az %96	En az %85		hepsi geçer
35	0.500								En az %97		maks. %10
40	0.425									En az %85	
45	0.355									En az %97	
50	0.300										en az %80
80	0.180										En az %90
120	0.125										
200	0.075										
325	0.045										
SAE J444		S-780	S-660	S-550	S-460	S-390	S-330	S-280	S-230	S-170	S-110

Products and Applications

Low carbon steel shot has a lower hardness than high carbon steel shot but offers excellent impact resistance due to its microstructure. During blasting operations, the particles maintain their integrity for a long period before gradually breaking down into fine dust. Low carbon steel shot is widely used for flash descaling and other cleaning applications. Because of its relatively soft structure, it cannot be crushed to produce steel grit, and therefore grit variants are not available.

Areas of Application

- Fast Limescale Removal
- Surface Cleaning
- Impact Resistance
- Long-Lasting Use

Physical characteristics

Grain shape	: Global
Hardness	: 40-45 HRC
Microstructure	: Bainitic
Density	: $\geq 7.5 \text{ g/cm}^3$
Bulk density	: Approximately 4.4 g/cm^3

Packaging

- 25 kg PE bags, on EUR pallets (max. 1000 kg)
- 1000 kg in larger bags

BAKIR CÜRUFU / DEMİR SİLİKAT COPPER SLAG / IRON SILICATE

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Demir silikat olarak da bilinen bakır cürufu, metal eritme işlemlerinin bir yan ürünü olan, aşındırıcıdır. Bu malzeme, çelik, taş ve beton yüzeylerin temizlenmesinde, haddehane kalıntısı, pas, eski boya vb. kalıntıların giderilmesinde kullanılır.

Kullanım Alanları

- Metal Temizliği
- Boya Sökümü
- Yüzey Hazırlığı
- Endüstriyel Bakım

Fiziksel özellikler

Şekil	: keskin ve köşeli
Tane yoğunluğu	: 3,5 kg/dm ³
Yığın yoğunluğu	: 1,8 kg/dm ³
Sertlik	: 7 Moh
İletkenlik	: 250 µS/cm'den az
Suda çözünür klorürler	: %0,0025'ten az (m/m)

Ambalajlama

- 25 kg torba / EURO palet
- Büyük torbalarda
- Toplu olarak

Kimyasal bileşim / Chemical composition

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	K ₂ O
25-35%	2-9%	45-65%	0-2%	0-1%
MgO	TiO ₂	Na ₂ O	Others	
0-1%	0-1%	0-2%	Traces only	

Boyutlar / Dimensions

0.1 - 0.4 mm	0.5 - 1.6 mm
0.1 - 0.6 mm	0.2 - 2.5 mm
0.2 - 1.0 mm	0.5 - 2.5 mm
0.2 - 1.5mm	

Products and Applications

Copper slag, also known as iron silicate abrasive, is a disposable blasting media produced as a by-product of copper smelting. Due to its angular particle structure and high cleaning efficiency, it is widely used for surface preparation of steel, stone and concrete. Copper slag is particularly effective in removing mill scale, rust, old paint and other contaminants prior to coating or painting applications.

Areas of Application

- Metal Cleaning
- Paint Removal
- Surface Preparation
- Industrial Maintenance

Physical characteristics

Shape	: Sharp and angular
Grain density	: 3.5 kg/dm ³
Bulk density	: 1.8 kg/dm ³
Hardness	: 7 Moh
Conductivity	: Less than 250 µS/cm
Water-soluble chlorides	: Less than 0.0025% (m/m)

Packaging

- 25 kg bag / EURO pallet
- In large bags
- Collectively



DÖKME DEMİR GRİT

CHILLED IRON GRIT

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Dökme demir, sert ve aşındırıcı yapısıyla oymacılık işlemleri için idealdir; ancak darbelere karşı hassastır. Bu sayede kumlama esnasında tanecikler açılı bir kırılma yaparak en sert yüzeylerde bile etkili sonuç verir. Kumlama odalarındaki işlemler için uygun olsa da yüksek aşındırıcı özelliği nedeniyle türbinli kumlama makinelerinde tercih edilmemelidir.

Kullanım Alanları

- Metal yüzey temizliği
- Boya öncesi hazırlık
- Döküm pürüzlendirme
- Kumlama işlemleri

Fiziksel özellikler

Tahıl şekli	: açısız
Sertlik	: 56 HRC
Yığın yoğunluğu	: 3,0 ila 5,0 g/cm ³
Mikroyapı	: martensitik
Yoğunluk	: $\geq 7,0$ g/cm ³

Ambalajlama

- EURO palet | 25 kg çuvallar | Max. 1000 kg
- Other packaging available upon request.

Kimyasal bileşim / Chemical composition

C	Si	Mn	P	S	Fe
2,90 - 3,40 %	0,8 - 1,50 %	0,30 - 1,00 %	< 0,35 %	< 0,17 %	> 93 %

Boyutlar / Dimensions

G80	2,00 - 2,80 mm	G24	0,60 - 1,00 mm
G66	1,70 - 2,40 mm	G17	0,42 - 0,85 mm
G55	1,40 - 2,00 mm	G12	0,30 - 0,71 mm
G47	1,20 - 1,70 mm	G07	0,18 - 0,42 mm
G39	1,00 - 1,40 mm	G05	0,12 - 0,30 mm
G34	0,85 - 1,20 mm	G02	$\leq 0,13$ mm

Diğer boyutlar istek üzerine temin edilebilir.

Other sizes are available upon request.

Products and Applications

Chilled iron is a hard and brittle abrasive primarily used for etching and aggressive surface preparation. Due to its low impact resistance, the material fractures during blasting, generating sharp angular particles that provide strong cleaning action and effective surface roughening. It is commonly used in blast rooms for fast cleaning applications. However, chilled iron is generally not recommended for wheel blast machines, as its brittleness can lead to accelerated wear of machine components.

Areas of Application

- Metal surface cleaning
- Preparation before painting
- Casting roughening
- Sandblasting processes

Physical characteristics

Grain shape	: Angular
Hardness	: 56 HRC
Bulk density	: 3.0 to 5.0 g/cm ³
Microstructure	: Martensitic
Density	: ≥ 7.0 g/cm ³

Packaging

- EURO pallet | 25 kg sacks | Max. 1000kg
- Other packaging available upon request.

KARBON ÇELİK KESME TEL

CARBON STEEL CUT WIRE

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Karbon çelik kesme teli, parçalara kesilmiş çelik telden elde edilir. Silindirik kesme teli, dökümhanelerde ve inşaat endüstrilerinde ağır hizmet uygulamaları için kum giderme, tufal giderme ve temizleme gibi işlemlerde kullanılır. Silindirik kesme teli yüksek temizleme verimliliği sağlar ve uzun hizmet ömrüne sahiptir.

Kullanım Alanları

- Yüzey Temizleme
- Çapak Alma
- Kumlama
- Bilyeli Çekiçleme

Fiziksel özellikler

Tane şekli	: Silindirik
Sertlik	: 400-500 HV1
Mikro yapı	: Martensit
Yoğunluk	: 7,8 g/cm ³
Hacimsel yoğunluk	: 4,5 g/cm ³

Ambalajlama

- 25 kg'lık çuvalar
- Büyük çuvalar

Boyutlar / Sizes

0,40 mm	0,90 mm	1,40 mm
0,50 mm	1,00 mm	1,50 mm
0,60 mm	1,10 mm	1,60 mm
0,70 mm	1,20 mm	1,80 mm
0,80 mm	1,30 mm	2,00 mm

Diğer boyutlar istek üzerine temin edilebilir.
Other sizes on request.

Products and Applications

Carbon steel cut wire are made of from steel wire cut in pieces. The cylindrical cut wire is mainly used in the foundry and construction industries for heavy duty applications like de-sanding, desca-ling and cleaning. The cylindrical cut wire achieves a high cleaning efficiency and has a long service life.

Areas of Application

- Surface Cleaning
- Sandblasting
- Deburring
- Shot Peening

Physical characteristics

Grain shape	: Cylindrical
Hardness	: 400-500 HV1
Microstructure	: Martensite
Density	: 7,8 g/cm ³
Bulk density	: 4,5 g/cm ³

Packaging

- 25 kg bags
- Big bags

Kimyasal bileşim / Chemical composition

C (%)	Mn (%)	Si (%)	S (%)	P (%)
0,35 - 0,75	≤ 1,00	0,10 - 0,30	≤ 0,04	≤ 0,04

PASLANMAZ ÇELİK KESME TEL STAINLESS STEEL CUT WIRE

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Paslanmaz Çelik Kesme Tel, demir içeren kirlenmenin tolere edilemeyeceği temizlik ve peening uygulamaları için kullanılır. Çok parlak bir yüzey oluşturur, döküm aşındırıcılar daha uzun süre şeklini korur ve tozsuz bir yüzey oluşturur. Paslanmaz Çelik Kesme Tel, kesilmiş veya işlenmiş olarak ve çeşitli kimyasal bileşimlerde mevcuttur.

Kullanım Alanları

- Hassas Temizlik
- Peening
- Parlak Yüzey
- Korozyonsuz İşlem

Fiziksel özellikler

Tane şekli	: Silindirik veya yuvarlak
Sertlik	: 308-509 HV (Boyut ve şekline göre)
Çekme dayanımı	: 490-1520 MPa
Mikro yapı	: AISI 304: Deforme Östenit
	: AISI 430/410: Deforme Ferrit
Yoğunluk	: 7,8 g/cm ³
Hacimsel yoğunluk	: 4,5 g/cm ³

Ambalajlama

- Palet üzerinde 25 kg'lık çuvalar (maks. 1000 kg)
- Büyük çuvalda 1000 kg

Products and Applications

Stainless steel cut wire is widely used for cleaning and peening applications where ferrous contamination cannot be tolerated. It produces a bright and clean surface finish while maintaining its particle shape longer than cast abrasives, ensuring consistent blasting performance and minimal dust formation. Stainless steel cut wire is available in both cut and conditioned versions and can be supplied in various chemical compositions depending on the application requirements.

Areas of Application

- Delicate Cleaning
- Peening
- Glossy Surface
- Corrosion-Free Process

Physical characteristics

Grain shape	: Cylindrical or round
Hardness	: 308-509 HV (Depending on size and shape)
Tensile intensity	: 490-1520 Mpa
Microstructure	: AISI 304: Deformed Austenite
	: AISI 430/410: Deformed Ferrite
Density	: 7.8 g/cm ³
Bulk density	: 4.5 g/cm ³

Packaging

- 25 kg bags on a pallet (max. 1000 kgs.)
- 1000 kg in big bag

ALÜMİNYUM KESME TEL

ALUMINIUM CUT WIRE

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE



Ürün ve Uygulamalar

Alüminyum Kesme Tel, esas olarak alüminyum döküm ve dövme parçaların kumlama temizliği, yüzey finalleme ve çapak alma işlemlerinde kullanılır. Yüksek dayanıma sahiptir ve yüzey üzerinde demir içeren kalıntı bırakmaz.

Kullanım Alanları

- Döküm Parça Temizliği
- Yüzey Hazırlama
- Çapak Alma
- Yüzey Bitirme

Fiziksel özellikler

Tane şekli	: Silindirik
Sertlik	: 40-50 HV
Çekme dayanımı	: 80-240 MPa
Mikro yapı	: Deforme olmuş a
Yoğunluk	: 2,7 g/cm ³
Hacimsel yoğunluk	: 1,5 g/cm ³

Ambalajlama

- EURO palet üzerinde PE torbalar (maks. 1000 kg)
- Büyük torbalarda 1000 kg

Products and Applications

Aluminium Cut Wire shot is used for the blast cleaning, surface finishing and deburring of mainly aluminium castings and forgings. It is very durable and leaves no ferrous residue on the substrate.

Areas of Application

- Cast Part Cleaning
- Surface Preparation
- Deburring
- Surface Finishing

Physical characteristics

Grain shape	: Cylindrical
Hardness	: 40-50 HV
Tensile intensity	: 80-240 Mpa
Microstructure	: Deformed a
Density	: 2.7 g/cm ³
Bulk density	: 1.5 g/cm ³

Packaging

- PE bags on EURO-pallet (max. 1000 kgs.)
- 1000 kgs. in big bag

Boyut / Size

0.6 mm	1.4 mm
0.8 mm	1.5 mm
0.9 mm	1.6 mm
1.0 mm	1.7 mm
1.1 mm	1.8 mm
1.2 mm	1.9 mm
1.3 mm	2.0 mm

Kimyasal bileşim Chemical composition

Al
99%



ÇİNKO KESME TEL

ZINC CUT WIRE

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Çinko Kesme Tel, yüksek yoğunluğa sahip nispeten yumuşak bir aşındırıcıdır ve bu özelliği sayesinde iyi kinetik enerji sağlar. Çelik veya alüminyum aşındırıcılar kadar toz oluşturmaz, uzun ömürlüdür ve makine parçalarında nispeten düşük aşınma yaratır.

Çinko Kesme Tel, çinko veya alüminyum dökümlerde çapak alma ve çapak giderme işlemleri için yumuşak bir malzeme gereken uygulamalarda kullanılır. Ayrıca, alt tabakaya zarar vermeden boya ve toz kaplamaları sıyırmak için de kullanılır.

Kullanım Alanları

- Döküm Çapak Alma
- Hassas Yüzey Temizliği
- Boya & Kaplama Sökme
- Deburring (Kenar Düzeltme)

Fiziksel özellikler

Tane şekli	: Açısal
Sertlik	: 45-50 HV
Çekme dayanımı	: 90-120 MPa
Mikro yapı	: Deforme olmuş a
Yoğunluk	: 7,1 g/cm ³
Hacimsel yoğunluk	: 4,1 g/cm ³

Ambalajlama

- EURO formatında palet üzerinde 25 kg'lık çuvallarda
- Büyük çuvallarda

Boyutlar / Sizes

0.6 mm	1.4 mm
0.8 mm	1.5 mm
0.9 mm	1.6 mm
1.0 mm	1.7 mm
1.1 mm	1.8 mm
1.2 mm	1.9 mm
1.3 mm	2.0 mm

Kimyasal bileşim Chemical composition

Zn
> 99.99 %

Products and Applications

Zinc Cut Wire is a comparatively soft blasting abrasive with a high density, which allows it to deliver effective kinetic energy during the blasting process. Compared with steel or aluminum abrasives, it generates less dust, offers a long service life and results in relatively low wear on blasting equipment.

This abrasive is commonly used in applications where a softer blasting media is required, such as the deflashing and deburring of zinc or aluminum die cast components. It is also suitable for removing paint and powder coatings while minimizing the risk of damaging the underlying substrate.

Areas of Application

- Casting Deburring
- Precise Surface Cleaning
- Paint & Coating Removal
- Deburring (Edge Approval)

Physical characteristics

Grain shape	: Angular
Hardness	: 45-50 HV
Tensile intensity	: 90-120 Mpa
Microstructure	: Deformed a
Density	: 7.1 g/cm ³
Bulk density	: 4.1 g/cm ³

Packaging

- In 25 kg bags on EURO format pallet
- In big bags



NİKEL CÜRUFU

Nickel Slag

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Nikel grit, nikel eritme süreçlerinin bir yan ürünü olan ve keskin köşeli yapısı sayesinde yüksek performans sunan bir aşındırıcıdır. Çelik, taş ve beton yüzeylerin temizlenmesinde; pas, haddehane kalıntısı, eski boya ve kirlerin giderilmesinde etkin şekilde kullanılır.

Kullanım Alanları

- Metal Temizliği
- Boya Sökümü
- Yüzey Hazırlığı
- Endüstriyel Bakım

Ambalajlama

- 25 kg torba / EURO palet
- Big bag (1 ton)
- Dökme / Bulk

Fiziksel Özellikler

- Şekil : Keskin ve köşeli
- Tane Yoğunluğu : $\sim 3.2 - 3.6 \text{ kg/dm}^3$
- Yığın Yoğunluğu : $\sim 1.5 - 1.9 \text{ kg/dm}^3$
- Sertlik : $\sim 6.5 - 7$ Mohs
- İletkenlik : $< 250 \text{ } \mu\text{S/cm}$
- Suda çözünür klorürler : $< 0.0025\% \text{ (m/m)}$

Boyutlar

- 0.1 – 0.5 mm
- 0.2 – 1.0 mm
- 0.5 – 2.0 mm
- 0.5 – 2.5 mm

Kimyasal Bileşim / Chemical Composition

SiO ₂	Fe ₂ O ₃	Al ₂ O ₃	CaO	MgO	TiO ₂	Others
30-45%	35-55%	3-10%	0-5%	0-3%	0-2%	Traces

Products and Applications

Nickel slag is an abrasive material obtained as a by-product of nickel smelting processes. With its sharp and angular structure, it provides effective cleaning of steel, stone, and concrete surfaces by removing rust, mill scale, old coatings, and contaminants.

Areas of Application

- Metal Cleaning
- Paint Removal
- Surface Preparation
- Industrial Maintenance

Packaging

- 25 kg bag / EURO pallet
- Big bag (1 ton)
- Bulk

Physical Characteristics

- Shape: / Sharp and angular
- Grain density: $\sim 3.2 - 3.6 \text{ kg/dm}^3$
- Bulk density: $\sim 1.5 - 1.9 \text{ kg/dm}^3$
- Hardness: $\sim 6.5 - 7$ Mohs
- Conductivity: $< 250 \text{ } \mu\text{S/cm}$
- Water-soluble chlorides: $< 0.0025\% \text{ (m/m)}$

Sizes

- 0.1 – 0.5 mm
- 0.2 – 1.0 mm
- 0.5 – 2.0 mm
- 0.5 – 2.5 mm



CAM BONCUKLAR

GLASS BEADS

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Cam boncuklar, tekrar kullanılabilir bir aşındırıcıdır ve esas olarak kumlama odalarında ve kumlama kabinlerinde kullanılır. Cam boncuklar, demir içermeyen yüzeylerde korozyona neden olacak serbest demir içermez, bu nedenle her türlü metalde kullanım için çok uygundur. Ankraj profili oluşturmadığı için, esas olarak yüzeyi pürüzlendirmeden temizlemek veya yüzeyi parlatmak için kullanılır.

Kullanım Alanları

- Hassas Temizlik
- Yüzey Parlatma
- Korozyon Önleme
- Gerilim Giderme

Fiziksel özellikler

Tahıl şekli	: Küresel
Sertlik	: yaklaşık 6 - 7 Mohs
Yığın yoğunluğu	: yaklaşık 1,4 - 1,7 g/cm ³
Özgül ağırlık	: yaklaşık 2,3 - 2,6 g/cm ³
Renk	: Beyaz / şeffaf

Ambalajlama

- 25 kg'lık torbalarda

Kimyasal bileşim / Chemical composition

Al ₂ O ₃	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	MgO
0,50 - 2,00 %	> 14,00 %	< 0,15 %	> 65,00 %	> 8,00 %	> 2,50 %

Boyut / Dimension

0 - 50 µm	150-250 µm
40 -70 µm	200-300 µm
70-110 µm	300-400 µm
90-150 µm	400-600 µm
100-200 µm	600-800 µm

Products and Applications

Glass beads are a reusable blasting media widely used in blast cabinets and blast rooms for surface cleaning and finishing applications. As the media contains no free iron, it does not cause corrosion on non-ferrous surfaces and is suitable for use on various metal substrates. Because glass beads do not create an anchor profile, they are typically used to clean surfaces without increasing roughness or to produce a smooth, polished finish.

Areas of Application

- Delicate Cleaning
- Surface Polishing
- Corrosion Prevention
- Stress Relief

Physical characteristics

Grain shape	: Spherical
Hardness	: approx. 6 - 7 Mohs
Bulk density	: approx. 1.4 - 1.7 g/cm ³
Specific gravity	: approx. 2.3 - 2.6 g/cm ³
Color	: White / transparent

Packaging

- In 25 kg bags



CAM GRANÜLLERİ GLASS GRANULES

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Demir içermeyen ve çevre dostu bir aşındırıcı olan cam granülleri; paslanmaz çelik, ahşap ve beton gibi yüzeylerin temizliğinde kullanılır. Köşeli yapısı sayesinde cam küreciklere oranla daha yüksek aşındırma gücüne sahip olsa da düşük sertliği nedeniyle korindona göre daha hassas bir işlem sağlar.

Kullanım Alanları

- Metal Temizliği
- Yüzey Restorasyonu
- Korozyonsuz İşlem
- Boya Öncesi Hazırlık

Fiziksel özellikler

Tahıl Şekli	: Açısal
Renk	: Beyaz / Çeşitli
Sertlik	: 6 Moh
Yoğunluk	: 2,50 g/cm ³
Yığın Yoğunluğu	: -1,30 1,45 g/cm ³

Ambalajlama

- 25 kg'lık torbalar
- Büyük Torbalar

Kimyasal bileşim / Chemical composition

SiO ₂	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	CaO	Al ₂ O ₃
70%	2%	1%	12%	10%	2%

Tane boyutları / Grain sizes

0,04 - 0,18 mm	0,10 - 0,50 mm
0,10 - 0,35 mm	0,20 - 0,50 mm
0,35 - 0,80 mm	0,20 - 1,20 mm
0,50 - 1,00 mm	

Products and Applications

Glass granules are an iron-free angular blasting media produced from high-quality recycled glass. They are commonly used for surface treatment of stainless steel, non-ferrous metals and wooden surfaces. This environmentally friendly abrasive is also widely used in facade restoration and concrete cleaning applications. Thanks to their angular particle structure, glass granules provide a stronger abrasive action than glass beads, while remaining less aggressive than corundum due to their lower hardness.

Areas of Application

- Metal Cleaning
- Surface Restoration
- Corrosion-Free Process
- Preparation Before Painting

Physical characteristics

Grain Shape	: Açısal
Color	: Beyaz / Çeşitli
Hardness	: 6 Moh
Density	: 2,50 g/cm ³
Bulk Density	: -1,30 1,45 g/cm ³

Packaging

- 25 kg bags
- Large Bags



SERAMİK BONCUKLAR CERAMIC BEADS

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



ÇEVRE DOSTU
LOW ENVIRONMENTAL
IMPACT



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Seramik boncuklar, düşük pürüzlülük elde edebilen demir içermeyen bir kumlama malzemesidir. İnert ve yuvarlak yapısı nedeniyle paslanmaz çelik ve alüminyum üzerinde aşındırıcı olmayan kumlama için kullanılır. Aşındırıcı malzeme tekrar kullanılabilir, az toz oluşturur ve genellikle yüzeyin estetik görünümünü iyileştirmek için kullanılır.

Kullanım Alanları

- Hassas kumlama
- Alüminyum yüzey hazırlığı
- Çelik temizliği
- Yüzey iyileştirme

Fiziksel özellikler

Tahıl Şekli	: Yuvarlak
Renk	: Beyaz
Sertlik	: 7,0 - 7,5 Mohs
Özel Yerçekimi	: 3,80 g/cm ³
Yığın Yoğunluğu	: 2,00 - 2,30 g/cm ³

Ambalajlama

- 25 kg'lık variller

Tane Boyutları / Grain Sizes

0,00 - 0,063 mm	0,125 - 0,250 mm
0,00 - 0,125 mm	0,250 - 0,425 mm
0,070 - 0,125 mm	0,425 - 0,600 mm

Products and Applications

White Fused Alumina is widely used as a recyclable blasting abrasive in blast cabinets and blast rooms, particularly in applications where a high level of media purity is required. Due to its very low iron content, it is well suited for blasting operations on non-ferrous metals, where contamination from iron particles must be avoided.

White fused alumina is one of the purest forms of aluminum oxide and is characterized by its high hardness and sharp particle structure, which enables efficient and fast surface cleaning.

Areas of Application

- Precision sandblasting
- Aluminium surface preparation
- Steel cleaning
- Surface treatment

Physical characteristics

Grain Shape	: Round
Color	: White
Hardness	: 7.0 - 7.5 Mohs
Specific Gravity	: 3.80 g/cm ³
Bulk Density	: 2.00 - 2.30 g/cm ³

Packaging

- 25 kg drums

Kimyasal Bileşim / Chemical Composition

ZrO ₂	SiO ₂	Al ₂ O ₃
%60 ile %70	%28 ile %33	< 10%

KAHVERENGİ ERGİTİLMİŞ ALÜMİNA KAHVERENGİ KORİNDON

BROWN FUSED ALUMINA / BROWN CORUNDUM

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Kahverengi ergitilmiş alümina, kumlama kabinleri ve odalarında geri dönüştürülebilir bir aşındırıcı olarak kullanılır. Düşük demir içeriği sayesinde, demir kirliliğinin istenmediği yüzeylerde tercih edilir. Sert ve keskin yapısı hızlı temizlik sağlar, kaplama öncesinde uygun bir ankraj profili oluşturur. Tufal, pas ve eski kaplamaların giderilmesinin yanı sıra seramik taşlama diskleri, refrakter uygulamalar ile parlatma ve taşlama işlemlerinde de kullanılır.

Kullanım Alanları

- Kumlama
- Yüzey hazırlama
- Pas temizliği
- Taşlama & parlatma

Fiziksel özellikler

Tahıl şekli	: Açısal
Sertlik	: 9.0 Mohs
Yığın yoğunluğu	: -1,70 1,92 g/cm ³
Özgül ağırlık	: minimum 3,90 g/cm ³
Renk	: Kahverengi

Ambalajlama /

- 40 x 25 kg'lık torbalar
- 1.000 kg büyük torba içinde

Boyutlar / Sizes

F08	2000-2800 µm	F46	300 - 425 µm
F10	1700-2360 µm	F54	250 - 355 µm
F12	1400-2000 µm	F60	212 - 300 µm
F14	1180-1700 µm	F70	180 - 250 µm
F16	1000-1400 µm	F80	150 - 212 µm
F20	850-1180 µm	F90	125 - 180 µm
F22	710-1000 µm	F100	106 - 150 µm
F24	600 - 850 µm	F120	90 - 125 µm
F30	500 - 710 µm	F150	63 - 106 µm
F36	425 - 600 µm	F180	63 - 90 µm
F40	355 - 500 µm	F220	53 - 75 µm

Products and Applications

Brown Fused Alumina is widely used as a recyclable abrasive in blasting cabinets and blasting rooms. Due to its low iron content, it is particularly preferred in surface preparation processes where contamination of non-ferrous metals must be avoided. Aluminium oxide is an extremely hard and angular abrasive that enables fast and efficient cleaning. It produces a sharp anchor profile before coating applications and is highly effective for removing scale, rust and previous coatings. In addition to blasting operations, it is also commonly utilized in the production of ceramic grinding wheels, refractory materials, as well as polishing and grinding applications.

Areas of Application

- Sandblasting
- Surface preparation
- Rust removal
- Grinding and polishing

Physical characteristics

Grain shape	: Angular
Hardness	: 9.0 Mohs
Bulk density	: -1.70 1.92 g/cm ³
Specific gravity	: minimum 3.90 g/cm ³
Color	: Brown

Packaging

- 40 x 25 kg bags
- 1,000 kg in a large bag

Kimyasal bileşim / Chemical composition

Al ₂ O ₃	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
Min. 95,3 %	2,27 %	0,16 %	1,39 %



BEYAZ ERGİTİLMİŞ ALÜMİNA BEYAZ KORİNDON

WHITE FUSED ALUMINA / WHITE CORUNDUM

AŞINDIRICILAR ABRASIVES



ÇEVRE DOSTU
LOW ENVIRONMENTAL
IMPACT



ÇOK KULLANIMLIK
MULTI-USE

Ürün ve Uygulamalar

Beyaz ergitilmiş alümina, esas olarak yüksek saflıkta aşındırıcı gerektiren kumlama kabinlerinde ve kumlama odalarında geri dönüştürülebilir bir aşındırıcı olarak kullanılır. Düşük demir içeriği nedeniyle, beyaz ergitilmiş alümina, demir kirliliğinin demir dışı metal alt tabakada kabul edilemez olduğu kumlama işlemlerinde sıklıkla kullanılır. Beyaz ergitilmiş alümina en saf alüminadır ve çok sert, keskin ve hızlı temizleme özelliğine sahiptir.

Kullanım Alanları

- Kumlama Kabinleri • Hassas Temizlik
- Demir Dışı Yüzeyler • Hızlı Aşındırma

Fiziksel özellikler

Tahıl şekli	: Açısız
Sertlik	: 9.0 Mohs
Yığın yoğunluğu	: 1,4 2,1 g/cm ³ -
Özgül ağırlık	: minimum 3,95 g/cm ³
Renk	: Beyaz

Ambalajlama

- 40 x 25 kg'lık çuvallar
- 1.000 kg'lık büyük çuvallar

Products and Applications

White Fused Alumina is mainly used as a recyclable abrasive in blast cabinets and blast rooms, where high purity of the abrasive is required. Because of its low iron content, white fused alumina is often used in blasting operations where iron contamination on the non-ferrous metal substrate is not allowed. White Fused Alumina is the purest alumina and it is very hard and sharp with a fast cleaning rate.

Areas of Application

- Sandblasting Booths • Delicate Cleaning
- Non-ferrous Surfaces • Fast Abrasion

Physical characteristics

Grain shape	: Angular
Hardness	: 9.0 Mohs
Bulk density	: 1.4 2.1 g/cm ³ -
Specific gravity	: minimum 3.95 g/cm ³
Color	: White

Packaging

- 40 x 25 kg sacks
- 1,000 kg large sacks

Boyut / Dimension

F08	2000-2800 µm	F46	300 - 425 µm
F10	1700-2360 µm	F54	250 - 355 µm
F12	1400-2000 µm	F60	212 - 300 µm
F14	1180-1700 µm	F70	180 - 250 µm
F16	1000-1400 µm	F80	150 - 212 µm
F20	850-1180 µm	F90	125 - 180 µm
F22	710-1000 µm	F100	106 - 150 µm
F24	600 - 850 µm	F120	90 - 125 µm
F30	500 - 710 µm	F150	63 - 106 µm
F36	425 - 600 µm	F180	63 - 90 µm
F40	355 - 500 µm	F220	53 - 75 µm

Kimyasal bileşim / Chemical composition

Al ₂ O ₃	Na ₂ O	Fe ₂ O ₃	SiO ₂
99.58%	0.33%	0.03%	0.06%



ALÜMİNYUM SİLİKAT / KÖMÜR CÜRUFU

ALUMINUM SILICATE / COAL SLAG

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Kömür cürufu olarak da bilinen alüminyum silikat, kömürle çalışan elektrik üretim santrallerinin bir yan ürünü olup, aşındırıcı bir malzemedir. Bakır cürufuna göre daha az toz üretir ve esas olarak petrol ve tersane endüstrisindeki yüzey hazırlık işlemlerinde kullanılır.

Kullanım Alanları

- Açık alan kumlama
- Metal yüzey temizliği
- Gemi ve tersane işleri
- Pas ve boya sökümü

Fiziksel özellikler

Tane yoğunluğu : 2,4 - 2,6 kg/dm³
 Yığın yoğunluğu : 1,05 - 1,4 kg/dm³
 Sertlik : min. 6 Mohs

Ambalajlama

- EURO palet: 42 x 25 kg kâğıt torba (1.050 kg)
- 1000/1500 kg büyük torba içinde
- Toplu olarak

Kimyasal bileşim / Chemical composition

Silikon dioksit	Alüminyum oksit	Demir(III) oksit	Kalsiyum oksit	Potasyum oksit
42-58%	23-32%	3-15%	2-8.5%	0.5-4.6%

Boyutlar / Dimensions

0.2 - 0.5 mm	0.5 - 1.4 mm
0.2 - 1.0 mm	0.5 - 2.0 mm
0.2 - 1.4 mm	1.0 - 2.0 mm
0.2 - 2.0 mm	1.4 - 2.8 mm

Diğer boyutlar istek üzerine temin edilebilir.
 Other sizes are available upon request.

Products and Applications

Aluminum Silicate, also known as copper slag is a by-product of coal power plants. It generates less dust than copper slag and mainly used in blasting operations of shipyards and oil industry.

Areas of Application

- Open field sandblasting
- Metal surface cleaning
- Ship and shipyard works
- Rust and paint removal

Physical characteristics

Grain density : 2.4 - 2.6 kg/dm³
 Bulk density : 1.05 - 1.4 kg/dm³
 Hardness : min. 6 Mohs

Packaging

- 42 X 25 kg paper bags on EURO-pallet (1.050 kg)
- 1000/1500 kgs. in big bag
- In bulk



SODA PÜSKÜRTME KUMU

SODA BLASTING SAND

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Soda Püskürtme Kumı, saf sentetik sodyum bikarbonattan üretilen özel bir püskürtme tuzudur. Çok yumuşak olduğu için, alt tabakanın zarar görmemesi gereken çok ince metallerin de dahil olduğu çok hassas temizlik işlemleri için uygundur. Malzeme suda çözünür ve çevre dostudur, bu da püskürtme işleminden sonra kalıntı bırakılmaması gereken endüstriyel tesislerin ve motor parçalarının temizliği için uygun olmasını sağlar. Malzeme demirli ve demirsiz metaller, taş, ahşap ve daha fazlasında kullanılır.

Kullanım Alanları

- Hassas temizlik
- Motor parçaları
- Kaplama sökme
- Taş & ahşap

Fiziksel özellikler

Tane Şekli	: Köşeli
Renk	: Beyaz
Sertlik	: 2,0-3,0 Mohs
Özgül Ağırlık	: 2,20 g/cm ³
Yoğunluk	: -0,50 1,30 g/cm ³

Ambalajlama

- 25 kg'lık bidonlar
- Palet üzerinde 49 x 25 kg (1,225 kg)

Tane Boyutları / Grain Sizes

0,10 - 0,30 mm

0,30 - 0,50 mm

Kimyasal Bileşim / Chemical Composition

NaHCO ₃	Na ₂ CO ₃
97,00 - 99,00%	1,00 - 3,00%

Products and Applications

Soda blasting media is a specialized blasting material produced from pure synthetic sodium bicarbonate. Thanks to its low hardness, it enables very gentle cleaning and is suitable for delicate surfaces such as thin metals where the substrate must remain undamaged. The media is water-soluble and environmentally friendly, allowing easy removal after blasting. It is widely used for cleaning industrial installations, engine components and sensitive equipment where no blasting residue is permitted. Soda blasting media can be applied on ferrous and non-ferrous metals, stone, wood and various other materials.

Areas of Application

- Delicate cleaning
- Engine parts
- Coating removal
- Stone and wood

Physical characteristics

Grain Shape	: Angular
Colour	: White
Hardness	: 2,0-3,0 Mohs
Special Gravity	: 2,20 g/cm ³
Bulk Density	: -0,50 1,30 g/cm ³

Packaging

- 25 kg drums
- 49 x 25 kg (1.225 kg) on a pallet

TESTRA / KALSİYUM SİLİKAT

TESTRA / CALCIUM SILICATE

AŞINDIRICILAR

ABRASIVES



Ürün ve Uygulamalar

Testra, kalsiyum silikat bazlı, tek kullanımlık bir aşındırıcıdır. Bu malzeme cephe temizliğinde, beton onarımında ve korozyon korumasında kullanılır.

Kullanım Alanları

- Cephe Temizliği
- Beton Onarımı
- Korozyon Koruması
- Hassas Aşındırma

Fiziksel Özellikler

Tane yoğunluğu : yaklaşık 2,6 kg/dm³
Yığın yoğunluğu : yaklaşık 1,3 kg/dm³
Sertlik : 7 Moh

Ambalajlama

- EURO palet üzerinde 40 x 25 kg kağıt torba
- 1.000 kg'lık büyük torbalar

Products and Applications

Testra is a single-use, calcium silicate-based abrasive. It is used in facade cleaning, concrete repair, and corrosion protection.

Areas of Application

- Facade Cleaning
- Concrete Repair
- Corrosion Protection
- Precision Abrasion

Physical characteristics

Grain density : approximately 2.6 kg/dm³
Bulk density : approximately 1.3 kg/dm³
Hardness : 7 months

Packaging

- 40 x 25 kg paper bags on EURO pallets
- 1,000 kg large bags

Kimyasal bileşim / Chemical Composition

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO
44 - 52%	7 - 14%	1- 2%	25 - 36%	5 - 8%

Boyutlar / Dimensions

0,10 - 0,30 mm	0,25 - 2,00 mm
0,10 - 0,50 mm	0,50 - 1,20 mm
0,10 - 0,80 mm	0,50 - 1,40 mm
0,30 - 0,50 mm	0,50 - 2,00 mm
0,30 - 0,80 mm	1,00 - 2,00 mm
0,25 - 1,20 mm	1,40 - 2,80 mm
0,25 - 1,40 mm	



Notlar / *Notes*

Tarih / Date :/...../20.....





✓ **Üstün Peformans**

Superior Performance

✓ **Tozsuz Kumlama**

Dust-free sandblasting

✓ **Çevre Dostu**

Environmentally Friendly



PASHA
BLASTING

STRENGTH ON EVERY SURFACE

Adres: Şerifali Barbaros Cad. Hattat Sk. No: 19 Ümraniye - İstanbul / TÜRKİYE

Tel: +90 216 771 82 13

Gsm: +90 531 564 34 00 (sadece Whatsapp)

info@pashablasting.com - www.pashablasting.com